

MATERIE	QUANTITÀ	DESCRIZIONE
ALLUMINIO	10000	ALUMINIO
PISTOLE	10000	PISTOLE
PERI	10000	PERI
PERI	10000	PERI
PERI	10000	PERI

NOTE GENERALI

- I materiali non definiti nelle specifiche tecniche sono in accordo con l'UNI EN 10204 e UNI EN 10338.
- I criteri di accettazione delle saldature saranno in accordo con l'UNI EN 1090-2.
- I criteri di accettazione delle saldature saranno in accordo con l'UNI EN 1090-2.
- Tutti le dimensioni relative all'installazione sono verificate a cura del costruttore prima della esecuzione in officina.

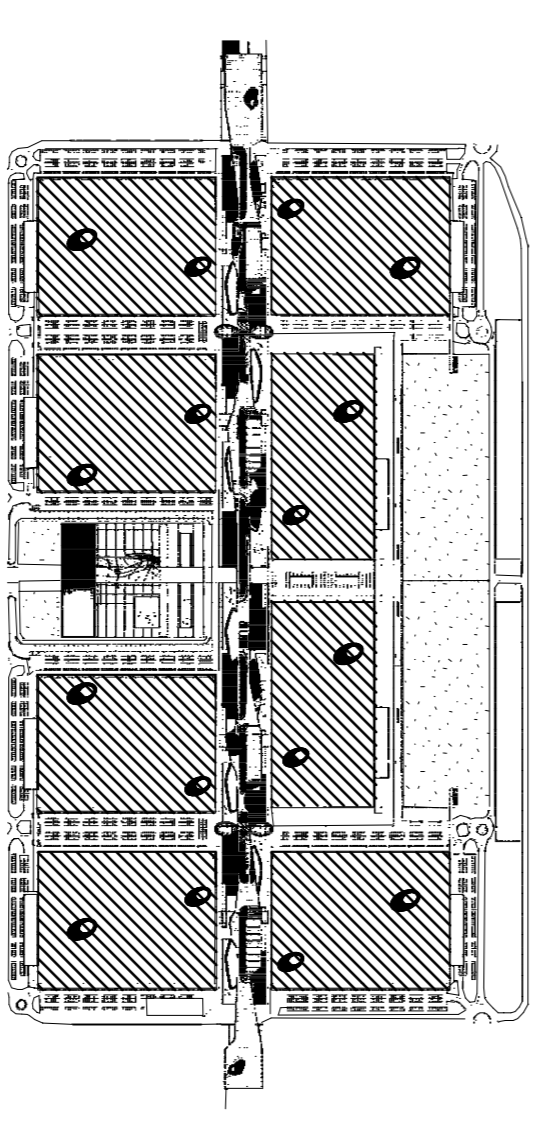
Dettaglio Tracce saldatura d'angolo

(*) Verificare le misure in campo prima di saldare i montanti



Fondazione
Fiera
Milano

NUOVO POLO FIERISTICO



AUMENTO PORTATA DEI CHIUSINI IN GHISA A SERVIZIO DEGLI ESPOSITORI PRESENTI A QUOTA 0,00 DEI PADIGLIONI ESPOSITIVI

Progettazione:	Progettista
Ubicazione:	Direzione Lavori
Progetto:	Dim.: A1
STRUTTURE DI RINFORZO	Scala: 1:10
INTERVENTO TIPO "A" - DETTAGLI COSTRUTTIVI	Data: 12/02/2018
	Foglio N° 2523-003 rev0